

Identificación y evaluación de riesgos dentro de un laboratorio clínico dedicado a la toma de muestras en Cali, valle para la implementación de un SQ-SST

La realización de este documento tuvo como objetivo principal verificar el cumplimiento del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo (SG-SST) en un laboratorio clínico dedicado a la toma de muestras en la ciudad de Cali, Valle. Para lograrlo, se llevó a cabo una exhaustiva investigación del actual SG-SST del centro de salud, identificando las principales áreas laborales de la sede de estudio y evaluando los riesgos asociados a dichas áreas.

El estudio se realizó utilizando una metodología estructurada con base en la GTC-45, que constó de varias etapas. En primer lugar, se llevó a cabo una reunión con el responsable del SG-SST de la empresa para comprender detalladamente los aspectos clave de la organización. Durante esta reunión se recopilaron datos relevantes, como el número de empleados, las jornadas laborales, las normativas seguidas y el ciclo de mejora continua implementado.

Posteriormente, se realizó una visita a la sede del laboratorio clínico seleccionado para el estudio, con el objetivo de analizar minuciosamente las actividades y tareas realizadas.

Durante esta visita, se evaluó el grado de cumplimiento de las normas principales, como el Decreto 1072 de 2015, la Ley 100 de 1993 y la Resolución 0312 de 2019.

Para esta evaluación se utilizó la anteriormente nombrada Guía Técnica Colombiana (GTC) 45, que proporciona directrices para la identificación, clasificación y valoración de los riesgos laborales en el país, esta guía fue un componente fundamental en el estudio, ya que, es versátil en cuanto a la toma de decisiones según las necesidades de la empresa, teniendo en cuenta su naturaleza, el alcance sus actividades y los recursos establecidos.

¿Es posible mencionar también el uso de la metodología “What If?” o, “¿qué pasaría si...?” para identificar escenarios hipotéticos y evaluar su impacto potencial en la seguridad y salud de los trabajadores.

La metodología utilizada incluyó la recopilación de datos, la evaluación del cumplimiento normativo y el análisis prospectivo de riesgos, lo que permitió obtener una visión completa de la situación actual. Se utilizaron estos resultados como base para desarrollar recomendaciones y estrategias de mejora en el ámbito de la seguridad y salud laboral.

Concluyendo, Durante el análisis de riesgos en la empresa, se identificaron riesgos químicos, biológicos y locativos. Los riesgos químicos y biológicos tenían controles existentes, lo cual es positivo. Sin embargo, había riesgos locativos sin abordar, como la obstrucción en los pasillos, mala ubicación de los botes de residuos y la falta de espacio y organización en el área de trabajo. Estos riesgos fueron considerados relevantes (factores de justificación: 195, 200 y 175 respectivamente).

Para abordar estos riesgos, se propusieron mejoras específicas, como adquirir sillas más adecuadas, sujetadores para los botes de residuos y mesas más amplias para los objetos que no hacen parte del proceso productivo. Estas mejoras mejorarán la seguridad y aumentarán la productividad. El costo aproximado sería de 4 SMLV.